



The Next Step in Belting

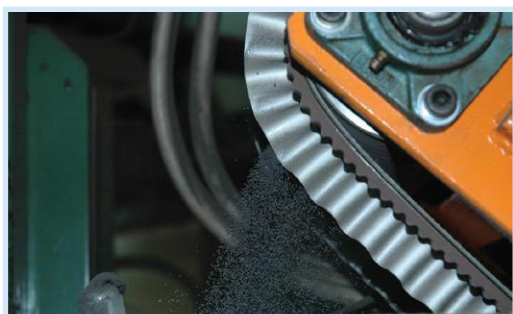


Flachbänder - Allgemeine Industrie

Lösungen für die Fördertechnik

Flachbänder für allgemeine Industrieanwendungen

Seit über 55 Jahren produziert VOLTA hochwertige Transportbänder aus thermoplastischen Elastomeren mit einzigartigen homogenen Eigenschaften. Diese Transportbänder sind bestens geeignet für den Transport von Keramik, Glas, Karton, Metall, Recycling etc. Wir bieten eine breite Palette von Farben, Dicken, Härten und strukturierten Oberflächen. Standard Bandbreiten sind 1524 und 2032mm.



- Saugt keine industriellen Öle, Flüssigkeiten und Chemikalien auf.
- Absorbiert die Auswirkungen der fallenden Produkte um eine lange Lebensdauer des Riemens zu gewährleisten.
- Niedriger Reibungskoeffizient macht den Riemen sehr abriebfest.
- Beständig gegen Schnitte und Einstiche.
- Hohe Belastbarkeit mit exzellentem Grip.
- Im Falle von Magnetanwendungen ergibt das dünnere Volta Material eine höhere Wirksamkeit vom Magnetfeld.

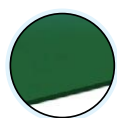
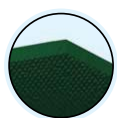
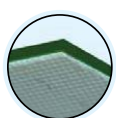
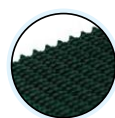
Homogene Bänder

| Produkt & Farbe | | Shore Härte | Temperatur-Bereich | Coefficient of Friction on S.Steel (bottom) | Stärke | Mindeststrom-meldurchmesser | | Zugkraft: Vorspannung von 1% | |
|-----------------|---------|-------------|-------------------------------------|---|--------|-----------------------------|---------------------------------|------------------------------|--------|
| | | | | | mm | mm | Inch | kg/cm | lbs/in |
| FK | Grün 17 | 59D | -20° C to 75° C -5° F to 170° F | 0.28 | 1.8 | 60 | 2 ³ / ₈ | 1.90 | 10.60 |
| | | | | | 2.5 | 80 | 3 ¹ / ₈ | 2.50 | 14 |
| | | | | | 3 | 88 | 3 ¹ / ₂ | 3.20 | 17.60 |
| | | | | | 4 | 105 | 4 ¹ / ₄ | 4.20 | 23.50 |
| | | | | | 6.5 | 195 | 7 ¹¹ / ₁₆ | 6.50 | 36.40 |
| FZ | Grün 05 | 95A/46D | -30° C to 70° C -20° F to 158° F | 0.36 | 2.5 | 35 | 1 ³ / ₈ | 1.50 | 8 |
| | | | | | 3 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.8 | 9.6 |
| | | | | | 4 | 60 | 2 ³ / ₈ | 2.60 | 13.60 |
| | | | | | 5 | 80 | 3 ¹ / ₈ | 3.20 | 16.80 |
| FL | Braun | 80A | -40° C to 50° C -40° F to 120° F | 0.55 | 2.5 | 17 | 2 ¹ / ₃₂ | 0.30 | 1.80 |
| | | | | | 3 | 20 | 3/4 | 0.40 | 2.20 |
| | | | | | 4 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.60 | 3.40 |
| | | | | | 5 | 35 | 1 ³ / ₈ | 0.70 | 3.90 |

Homogene Transportbänder (Laufseite Strukturiert)

| | | | | | | | | | |
|------|---------|---------|-------------------------------------|------|-----|----|--------------------------------|------|-------|
| FEPZ | Grün 05 | 86A | -30° C to 50° C -20° F to 120° F | 0.35 | 3 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.80 | 5.10 |
| | | | | | 6 | 60 | 2 ³ / ₈ | 1.60 | 10.20 |
| FEST | Grün 05 | 65A | -40° C to 55° C -40° F to 125° F | 0.70 | 2 | 9 | 1 ¹ / ₃₂ | 0.30 | 1.68 |
| | | | | | 3 | 14 | 9/16 | 0.45 | 2.52 |
| FEZ | Grün 05 | 95A/46D | -30° C to 70° C -20° F to 158° F | 0.20 | 2 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.80 | 4.50 |
| | | | | | 2.5 | 35 | 1 ³ / ₈ | 1 | 5.60 |
| | | | | | 3 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.30 | 6.60 |
| | | | | | 4 | 60 | 2 ³ / ₈ | 1.60 | 9 |
| | | | | | 5 | 80 | 3 ¹ / ₈ | 2.10 | 11.80 |

Transportbänder Oberfläche Trag - und Laufseite

Glatte
TragseiteLaufseite
strukturiertGewebe
LaufseiteITR -10
Strukturierte
Tragseite rau

| Transportbänder mit strukturierter Tragseite | | | | | | | | | | |
|--|---------|-------------|-------------------------------------|----------------------------------|--------|-------------------------------|--------------------------------|------------------------------|--------|--|
| Produkt & Farbe | | Shore Härte | Temperatur-Bereich | Reibungs-Koeffizient (Edelstahl) | Stärke | Mindeststrom-meldurchmesser | | Zugkraft: Vorspannung von 1% | | |
| | | | | | | mm | Inch | kg/cm | lbs/in | |
| FZ-ITR10 | Grün 05 | 95A/46D | -30° C to 70° C -20° F to 158° F | 0.36 | 5 | 80 | 3 ¹ / ₈ | 2.40 | 12.80 | |
| Bänder mit gewebeverstärkter Laufseite | | | | | | | | | | |
| FRL* | Braun | 80A | -40° C to 50° C -40° F to 120° F | 0.20 | 2 | 10 | 3 ³ / ₈ | 5 | 28 | |
| | | | | | 3* | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 12 | 67 | |
| | | | | | 5* | 60 | 2 ³ / ₈ | 13 | 73 | |
| FRZ* | Grün 05 | 95A/46D | -30° C to 70° C -20° F to 158° F | 0.20 | 2 | 25 | 1 | 6 | 33.50 | |
| | | | | | 2.5 | 32 | 1 ¹ / ₄ | 6.50 | 36 | |
| | | | | | 3* | 36 | 1 ⁷ / ₁₆ | 7 | 39 | |
| | | | | | 4 | 50 | 2 | 7.50 | 41.70 | |
| FRG* | Grau | 95A/46D | -30° C to 70° C -20° F to 158° F | 0.20 | 2 | 27 | 1 ¹ / ₁₆ | 6 | 33.50 | |
| | | | | | 3 | 36 | 1 ³ / ₈ | 7 | 39 | |
| | | | | | 4 | 60 | 2 ³ / ₈ | 7.50 | 41.70 | |
| FRG ST | Grün 05 | 65A | -30° C to 60° C -20° F to 140° F | 0.20 | 3 | 35 | 1 ³ / ₈ | 6 | 33 | |
| | Grau | 95A/46D | | | 3.5 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 6 | 33 | |
| | | 5 | | | 60 | 2 ³ / ₈ | 7 | 39 | | |
| FRPZ* | Grün 05 | 86A | -30° C to 50° C -20° F to 120° F | 0.20 | 2 | 20 | 3 ³ / ₄ | 5.20 | 29.12 | |
| | | | | | 3 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 5.60 | 31.36 | |
| | | | | | 4 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 6 | 33.60 | |
| | | | | | 6 | 80 | 3 ¹ / ₈ | 6.80 | 38.08 | |
| | | | | | 8 | 100 | 4 | 7.60 | 42.56 | |

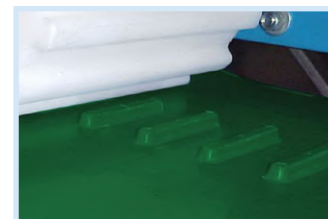
Beachte: *Prüfen Sie die Verfügbarkeit, bevor Sie eine Bestellung aufgeben.

Tipps um die besten Ergebnisse beim Verschweißen von Gewebebändern zu erzielen:

- Transportbänder mit Gewebe werden oft schräg verschweißt. Dadurch wird die Schweißstelle bei der Umlenkung weniger stark belastet. Dies verbessert die Gurtleistung und verlängert die Standzeit.
- Beim Verschweißen einer Keilleiste auf der Laufseite soll das Gewebe im Bereich der Keilleiste mit einer Fräse entfernt werden. Dies ermöglicht eine Verschweißung direkt auf dem Band, sodass sich das Bandmaterial und die Keilleiste zu einer Einheit verbinden. Das verhindert ein Reißen oder ein der Keilleiste.
- Prüfen Sie die verschiedenen Möglichkeiten mit Bezug auf Stollen. Volta bietet Ihnen glatten und festen Stollen, welche mit Hochfrequenz verschweißt werden. Schaufelstollen bilden eine Tasche um Ihr Produkt und abgewinkelte Stollen eignen sich hervorragend für Anwendungen mit Steigungen.
- Kundenspezifische Anfertigungen sind unsere Spezialität.

The Positive Drive Concept - SuperDrive™

Der Vorteil des positiven Antriebs ist, dass ein Verrutschen oder Verlaufen verhindert wird, wodurch die Wartungskosten erheblich reduziert werden. Wenig Vorspannung verhindert Dehnung und ermöglicht eine einfache Reinigung sowie eine lange Lebensdauer des Bandes.



| SuperDrive™ Bänder | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---------|--|-------------|-------------------------------------|---|--------|-----|-------------------------------|------------------------------|--------|-------------------|--|
| Produkt & Farbe | | | Shore Härte | Temperatur-Bereich | Coefficient of Friction on UHMW* (bottom) | Stärke | | | Mindesttrommeldurchmesser ** | | Maximale Zugkraft | |
| | | | | | | mm | mm | Inch | kg/cm | lbs/in | | |
| FZ-SD | Grün 05 | | 95A | -30° C to 70° C -20° F to 158° F | 0.30 | 3 | 80 | 3 ¹ / ₄ | 5 | 28 | | |
| | | | | | | 4 | 120 | 4 ³ / ₄ | 6.6 | 37 | | |
| FEZ-SD-ITM2 | Grün 05 | | 95A | -30° C to 70° C -20° F to 158° F | 0.25 | 3 | 80 | 3 ¹ / ₄ | 5 | 28 | | |
| | | | | | | 4 | 120 | 4 ³ / ₄ | 6.6 | 37 | | |

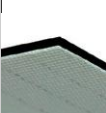
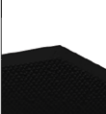
Beachte: Zoll-Maße wurden umgerechnet von metrische Maße.

*UHMW- UltraHigh Molecular Weight Material Minimum Trommel Durchmesser.

**Minimum Trommel Durchmesser - Normale Biegung.

Elektrostatisch ableitende (ESD) Bänder

Diese spezielle Bänder sind hergestellt und elektrostatisch ableitendem Material, welches die Freisetzung von elektrostatischer Ladung eliminiert.

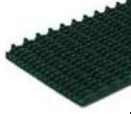
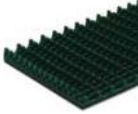
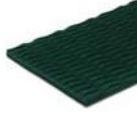




| Elektrostatisch ableitende (ESD) Bänder | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|---------|-------------|---------------------------------|----------------------------------|--------|------|--------------------------------|------------------------------|--------|-----------------------------------|
| Produkt & Farbe | | | Shore Härte | Temperatur-Bereich | Reibungs-Koeffizient (Edelstahl) | Stärke | | | Zugkraft: Vorspannung von 1% | | ESD Ratio Ohms (Ω)/ Square |
| | | | | | | mm | mm | Inch | kg/cm | lbs/in | |
|  | FRBL - ESD | Schwarz | 90A | 0°C to 50°C / -32°F to 120°F | 0.20 | 2 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 2.5 | 14 | 10 ⁷ - 10 ⁸ |
| | | | | | | 2.5 | 37.5 | 1 ¹ / ₂ | 3.12 | 17.44 | |
|  | FNBL-CB-ESD* | Schwarz | 90A | 0°C to 50°C / -32°F to 120°F | 0.38 | 1 | 20 | ²⁵ / ₃₂ | 1.8 | 10.08 | 10 ⁷ - 10 ⁸ |
| | | | | | | 2.4 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 2.4 | 13.44 | |

Beachte: *Bänder können nur endlos gemacht werden mit mechanischem Verbindern oder eine Fingerverbindung. Die angegebene Werte für die Zugkraft gelten nur wenn eine Fingerverbindung verwendet wird.

Achtung: Für Volta ESD-Materialien liegt kein ATEX-Zertifikat vor.

Bänderbeschichtungen

Ein weite Palette an verschweißbaren Beschichtungen können angeboten werden um zusätzlichen Grip und bessere Ergebnisse zu erzielen.

| Belt Coating Materials | | | | | | | | | | |
|------------------------|---|---|---|---|---|---------|---------|---|---|---------|
| Products | GST - 4 | MST - 6 | GWG - 4 | FEST | FSTF | | | FSTF - ST | FSTF - ST Strips | |
| Color | Grün 05 | Grün 05 | Grün 05 | Grün 05 | Grün 05 | Grün 21 | Grün 05 | Grün 05 | Grün 05 | Grün 21 |
| Abbildung |  |  |  |  |  | | |  |  | |
| Beschreibung | Super Grip | Multi Grip | Waffelstruktur | Hoher Grip | Schaum** | | | Schaum mit hoher Grip Oberfläche | Schaum mit hoher Grip Streifen | |
| Shore Härte | 65A | 65A | 65A | 65A | 65A | | | 65A | 65A | |
| Größe (mm) | Breite* | 50 | 50 | 72 | 1524 | 140 | 150 | 160 | 60 | 60 |
| | Stärke | 4 | 6 | 3.75 | 2,3 | 14 | 6-12 | 4 | 4 | 4 |
| CoF (Stainless Steel) | 0.85 | 0.88 | 0.77 | 1.10 | 0.90 | | | 0.90 | 0.90/1.10 | |
| Temperaturbereich | -40° C to 55° C / -40° F to 125° F | | | | | | | | | |

Beachte: *Breite - Maximal zur Verfügung stehende Breite. **Schaum - Hergestellt aus 65A Shore Material, tatsächliche Härte ist niedriger. Prüfen Sie die Verfügbarkeit, bevor Sie eine Bestellung aufgeben.



Rollenbeschichtung aus PU Material

Rollenbeschichtungen haben eine abriebfeste, weiche, Oberfläche, ideal für Walzen auf denen das fertige Produkt transportiert wird. Mit Volta Werkzeugen sind die Sleeves ganz einfach ohne Schmierstoffe oder Kleber zu montieren. Sleeves sind mit einer glatten Oberfläche in den Durchmessern 27mm bis 95mm erhältlich.

Wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um weitere Informationen zu den Abmessungen und der Verfügbarkeit von den Rollenbeschichtungen.

Schweißwerkzeuge

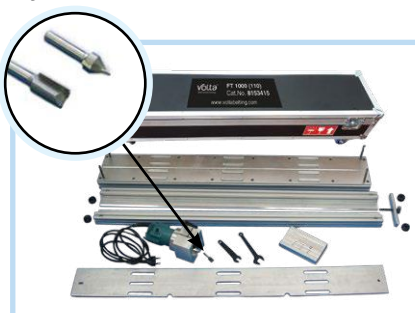
FBW - Schweißspiegelsystem

Das FBW Schweißspiegelsystem ist ein System zum Stoßschweißen.



FT - Elektroden Schweißsystem

Das FT Schweißwerkzeuge ist ein System zum Elektrodenschweißen



P- 100 & P-200

Die Zange P-100/P-200 ist zum Verschweißen von schmalen Flachriemen bis Breite 100mm/200mm geeignet



Volta mechanische Verbinder

Die Verbindungssysteme ermöglichen Ihnen die Bänder problemlos zu öffnen für die Reinigung und Wartung an der Anlage. Volta Verbinder können bei Flachriemen von Stärke 2.5mm bis 5mm verwendet werden. Alle Volta Flachriemen sind einfach und ohne entfernen des Gurtes von der Förderanlage zu reinigen. Es sollte nur wenn es absolut erforderlich ist geöffnet werden.

- | Volta Werkzeuge können vor Ort verwendet werden und verringern somit die Stillstandszeiten ihrer Anlage.
- | Durch die homogenen Eigenschaften des Materials lässt sich dieses leicht konfektionieren mit Stollen, Wellenkanten usw.
- | Kundenspezifische Anfertigungen sind unsere Spezialität.

Volta Bänder in der Allgemeine-Industrie



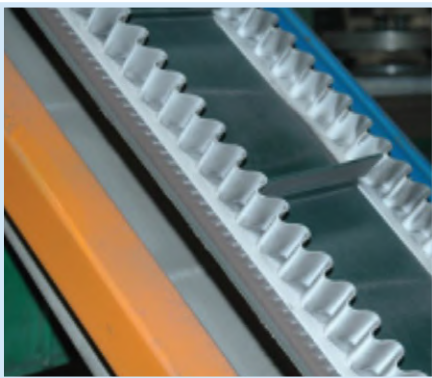
FRZ - 2
Schneckenförderer



FRPZ - 6
Hängematten im Glasrecycling



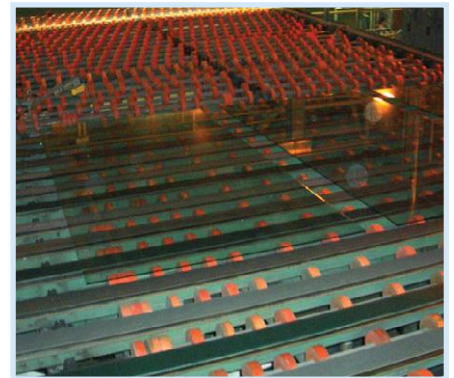
FRZ - 4
Metallrecycling



FEZ - 3.2
Industriell chemische Förderanlage



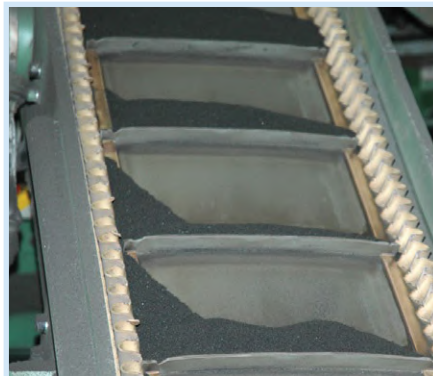
FEZ - 3.2
Nagelproduktion



FRZ - 5
Glastransport



FRPZ - 6
Glasrecycling



FRG - 3
Chemische Pulverbeförderung



FK - 3
Transport von Ziegelsteinen vor dem Ofen